

【보도관계 각위】

2014년 9월 25일

TANAKA 헬딩스 주식회사

다나까 귀금속공업, glasstec(글라스 테크) 2014에 출품

아시아 최고 점유율을 자랑하는 유리 용해용 백금 가공 기술의 유럽 전개를 위해
산화물 분산 강화 백금 재료, 백금 휘발 방지 기술 등을 첫 출품



<출품 부스 이미지>

TANAKA 헬딩스 주식회사(본사: 도쿄도 치요다구, 대표이사 사장: 타나에 아키라)는 다나까 귀금속그룹의 제조 사업을 전개하는 다나까 귀금속공업 주식회사(본사: 도쿄도 치요다구, 대표이사 사장: 타나에 아키라)가 2014년 10월 21일(화)부터 24일(금)까지 독일 뒤셀도르프에서 개최되는 세계 최대 규모의 유리 제조·가공 기자재 전시회 ‘glasstec(글라스 테크) 2014’에 출품함을 알려 드립니다.

다나까 귀금속공업은 액정 유리 기판과 렌즈를 비롯해 다양한 고품위 유리 제조업체에 대해 가혹한 조업 조건에도 견딜 수 있는 유리 용해 장치용 백금 재료를 제공하고, 고객의 요구에 맞는 가공품을 제조하고 있으며 아시아 시장에서 최고 점유율을 획득했습니다. glasstec 2014에서는 특히 아시아 시장에서 높은 평가를 받고 있는 지르코니아(ZrO_2)를 사용한 산화물 분산 강화 백금 재료를 전시회에 첫 출품하여, 고온 환경에서의 유리 제조 장치나 부품의 변형을 줄임으로써 장치 수명 신장에 공헌하고 있는 성과에 대해 소개할 예정입니다. 다나까 귀금속공업은 glasstec 2014 출품을 통해 광학 유리와 크리스탈 유리 등의 제조에서 더욱 수요가 예상되는 유럽과 미국 시장으로의 판로 확대를 목표로 합니다.

【glasstec 2014 출품 개요】

■기간: 2014년 10월 21일(화)~24일(금)

■장소: 뒤셀도르프 전시장 9~17호관 및 야외 전시 공간

※다나까 귀금속공업 출품 부스: 11호관, 스탠드 H74

■전시 내용:

1. 산화물 분산 강화 백금 재료 **nanoplat™** 시리즈'의 소개
2. 시뮬레이션 소프트웨어를 통해 고객의 요구에 맞춘 사양 제안
3. ZrO_2 (산화지르코늄) 코팅의 전시
4. 이화학 제품의 전시
5. 유리 섬유 방사용 부싱의 소개

【다나까 귀금속공업 전시 내용 상세】

1. 산화물 분산 강화 백금 재료 ‘nanoplat™시리즈’

조성 및 강도가 다른 5종류의 산화물 분산 강화 백금 재료 ‘**nanoplat™Pt**’, ‘**nanoplat™R**’, ‘**nanoplat™BP**’, ‘**nanoplat™BPR**’, ‘**nanoplat™PtAu5**’를 소개합니다. 이 재료들은 모두 산화물 ZrO₂의 미세화를 꾀하고, 각 공정을 최적화함으로써 높은 고온 크리프 강도*와 고온화에서의 결정 성장 억제 기능을 함께 갖추고 있습니다.

2. 유체 · 구조 시뮬레이션에 의한 사양 제안

고객의 유리 조업 조건 데이터를 통해 유체 · 구조 시뮬레이션을 실시하여, 스터러(stirrer)의 교반 효과 향상을 위한 형상 제안 및 크랙(갈라짐)이 발생하기 쉬운 부위의 보강을 통한 장기 수명화 제안 등 고객의 기존 장치에 대한 개선을 제안합니다.

3. 지르코니아 코팅

백금 장치를 고온 환경에서 사용함으로써 백금 재료의 휘발을 방지하기 위한 산화지르코늄 코팅 가공을 고객의 사양에 맞게 제안합니다. 본 기술도 전시회 첫 출품입니다.

4. 이화학용 실험 기구

새로운 유리 조성의 개발 및 품질 관리에 사용되는 소형 도가니, 비드 접시, 집게 등을 전시합니다. 특히 유리 젖음성이 낮은 ‘**nanoplat™PtAu5**’는 분석 시료의 분리가 용이하고 형광 X선 샘플 제작용 비드 접시에 많이 사용되고 있습니다. 또한 물 빠짐도 좋아 분석 샘플의 잔존에 의한 오염이 적은 것이 특징입니다.



5. 유리 섬유 방사용 부싱

‘**nanoplat™BPR**’을 베이스 플레이트로 사용하여 변형에 의한 제품 수율 저하를 극소화하고, 기존 제품보다 장기간 사용할 수 있는 부싱을 소개합니다.

※크리프 강도:

일정한 시간 내에 지정된 크리프가 발생할 때의 응력을 의미. 크리프란 일정한 온도하에서 일정한 크기의 응력이 작용할 경우, 시간과 함께 재료에 변형이 증가하는 현상.

참고 –강화 백금의 변형 내성–

자립형 소형 도가니에 니오브산 리튬을 넣고 용해와 응고를 반복한, 도가니의 변형 비교 실험.

<주조백금>

10회 후

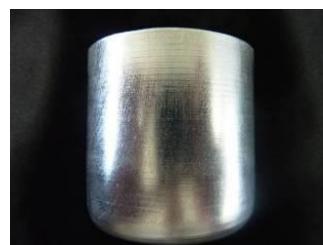


100회 후



<강화백금>

10회 후



100회 후



■TANAKA 훌딩스 주식회사(다나까 귀금속 그룹의 지주 회사)

본사: 도쿄도 치요다구 마루노우치 2-7-3 도쿄 빌딩 22 층

대표: 사장 겸 최고경영자 타나에 아키라

창업: 1885년

설립: 1918년

자본금: 5 억 엔

그룹 연결 종업원 수: 3,562 명(2013년도)

그룹 연결 매출액: 9,676 억 엔(2013년도)

그룹의 주요 사업 내용:

귀금속(백금, 금, 은 및 기타) 및 각종 공업용 귀금속 제품의 제조, 판매, 수출입 및 귀금속 회수 및 정제.

홈페이지 주소: <http://www.tanaka.co.jp>(그룹)

<http://pro.tanaka.co.jp/kr> (공업용제품)

■다나까 귀금속 공업 주식회사

본사: 도쿄도 치요다구 마루노우치 2-7-3 도쿄 빌딩 22 층

대표: 사장 겸 최고경영자 타나에 아키라

창업: 1885년

설립: 1918년

자본금: 5 억 엔

종업원 수: 1,430 명(2013년도)

매출액: 9,290 억 6,000 만 엔(2013년도)

사업 내용:

귀금속(백금, 금, 은 및 기타) 및 각종 공업용 귀금속 제품의 제조, 판매, 수출입 및
귀금속 회수 및 정제.

홈페이지 주소: <http://pro.tanaka.co.jp/kr>

<다나까 귀금속 그룹 소개>

다나까 귀금속 그룹은 1885년(메이지 18년) 창업 이래, 귀금속을 중심으로 한 사업 영역에서 폭넓은 활동을 전개해 왔습니다. 2010년 4월 1일에 TANAKA 훌딩스 주식회사를 지주회사(그룹의 모회사)로 하는 형태로 그룹 재편성을 완료했습니다. 지배체제를 강화함과 동시에 신속한 경영과 보다 빠른 업무 집행을 효율적으로 이루어나감으로써, 고객 서비스를 더욱 향상시키는 것을 목표로 하고 있습니다. 또한, 귀금속에 종사하는 전문가 집단으로서 각 그룹 회사가 연계, 협력하여 다양한 제품과 서비스를 제공하고 있습니다.

일본 국내에서는 톱클래스의 귀금속 취급량을 자랑하는 다나까 귀금속 그룹에서는 공업용 귀금속 재료 개발부터 제품의 안정된 공급, 장식품과 귀금속을 활용한 자축상품제공 등을 오랫동안 실시해 왔습니다. 앞으로도 그룹 전체가 귀금속에 대한 프로로서 고객 여러분의 삶의 질 향상을 위하여 계속해서 공헌해 나가고자 합니다.

다나까 귀금속 그룹 핵심 8 개사는 다음과 같습니다.

- TANAKA 훌딩스 주식회사, 순수 지주회사
- 다나까 귀금속 인터내셔널 주식회사
- 일본 일렉트로플레이팅 엔지니어스 주식회사
- 다나까귀금속 비즈니스 서비스 주식회사
- 다나까 귀금속 공업 주식회사
- 다나까 귀금속 판매 주식회사
- 다나까 전자 공업 주식회사
- 다나까 귀금속 쥬얼리 주식회사

<보도 내용에 관한 문의>

Global Sales Dept., Tanaka Kikinzoku International K.K. (TKI)

https://www.tanaka.co.jp/support/req/ks_contact_e/index.html